



Briqueterie. Les presses.

four à feu continu, le séchoir, la presse à mouler automatique électrique. La mécanisation pouvait entraîner des accidents : monsieur Decooman, notre ancien libraire, y avait laissé un bras ; malgré cet accident, il participait à des courses cyclistes !

Dans l'entre-deux-guerres, la production des briqueteries se montait à 80 millions de briques, dont 12 millions sortaient de chez Fernand Censier. L'organisation du travail était mécanisée : un excavateur circulant sur rails retirait l'argile tout au long de la couche, la versait automatiquement

dans des wagonnets tirés par un locotracteur sur rails pour la transporter jusqu'aux presses électriques. Les briques, posées sur des claies, dans de grandes brouettes, allaient au séchoir à air chaud pour 48 heures, puis au four, en wagonnet.

Le four en continu faisait partie du paysage avec sa grande cheminée et ses portes donnant sur les galeries de cuisson. Un four annulaire de 45 mètres comportait quatre ensembles de 18 mètres permettant de travailler en continu : un ensemble était enfourné, un autre cuisait, et le troisième était défourné dans une atmosphère